

产品合格率工具解决方案

发布日期：2025-09-21

一步云·数字工厂不但可以改善设备投资回报率，而且有助于及时交货、加快库存周转、提升收益和现金流的绩效，更重要的是有助于企业产品质量的提高和持续改进，以便大限度提高客户满意度，提升企业品牌形象和竞争力。通过一步云·数字工厂的系统可以实现对工厂内部的人、机、料、法、环的统一管理，同时系统通过生产前控制质量、控制计划、生产中对质量数据实时自动采集和统计监控分析、生产后的统计分析和正反向质量追溯，使得工厂全员参与、不断改进生产流程、产品、服务和公司文化，达到在规定的时间内生产高合格产品，以便大限度的满足顾客需求，不断提升产品的质量、提升企业的品牌形象和口碑，已达到提升竞争力的目的。生产模型管理是为了实现工厂制造要素、工厂物理元素和加工工艺的建模。产品合格率工具解决方案

一步云数字工厂解决方案

设备互联：将信息化技术与设备深度融合，让工序实现自动化生产。此外，系统提供丰富的驱动接口，能够很好的将各个自动化设备以及控制系统中的数据进行采集和整合。

物料管理：为满足对生产过程中间产物的管理，将配方拆解为不同的层级，在一步云·数字工厂系统中新增中间产物物料。对于配方拆分带来的新物料编码、新BOM关系将按一定规则整理输出。若需要对BOM进行修改、新增，可通过人工创建、批量导入两种方式进行维护。产品合格率工具解决方案生产质量追溯：在产品出现质量问题时，面对质量异常进行追溯。

仓储条码模块功能包括仓库接收、采购接收□IQC□采购退货、条码管理、入库上架、库内管理、盘点平台、盘点扫描、转移发出、转移接收、仓库发货、发货单管理、发货检料、发货执行以及退货接收这些功能。同时质量管理则可以通过完备可调的质检体系和移动端质检录入，来提高质检流程效率。质量管理模块包括以下功能：质量标准定义、检验任务看板、报检结果录入、不合格处理、半成品生产追溯、成品追溯和检验结果分析（内报检结果录入-PC/APP以及不合格录入）。

通过一步云·数字工厂可以将各种信息实时地反馈给企业者，透明的生产环节可避免各类暗箱操作，实时数据全局共享。消除“信息孤岛”，大程度优化生产各环节料、工、具生产资源，优化生产流程，提升自动化水平，缩短产品周期，降低成本，提升交付能力。完整的质量检验全过程信息记录，支持质量数据的信息化和动态可跟踪性，易于进行质量分析、质量改进和明确质量责任，帮助企业提高产品质量，提高客户满意度。提升企业生产的应变能力，动态把握，敏捷制造。体验先进的报表分析、数据打印、可视平台等无纸化办公，省时省力。一步云·数字工厂支持产品、工序检验的检验模型的灵活配置。

一步云·数字工厂的数据采集组态监控

数据采集组态监控模块可支持对特定设备或专门设备数据采集监控的个性化需求，按预定的逻辑规则分解数据，然后通过一套自定义组态画面实时、直观、形象地显示采集监控界面。“数据采集组态监控模块”是由系统提供的一套组态画面系统，实现用户监控画面内容、样式、布局与功能的自由、柔性定制，以达到可视化数字工厂的效果；系统提供给用户自定义的报警及数据分解等功能丰富的界面控件选项，实现数据分解及状态判断，增加数据处理的灵活性；同一组态画面对多台采集服务器数据的同步监控；支持采集数据归档存储功能；支持网络发布功能；实现重要数据的电子看板功能。报表中心中数据报表和图表制作、查询分析等工具可对用户完全开放，满足企业对个性化查询、统计的需求。产品合格率工具解决方案

管理库存：解决生产物料库存混乱、账实不符，缺料影响生产与交货的问题。产品合格率工具解决方案

一步云·数字工厂的功能价值：统一主数据及数据标准，为业务流转奠定基础；作为业务流转基础，保证多部门共享，运转业务协同顺畅解耦主数据关系，保障业务执行的灵活性；线上处理客户需求，实时跟踪发货情况；销售全过程跟踪，订单、审批、送货、对账关键状态全跟踪；设置安全库存及再订货点，确保高效的计划运转周期优化生产计划，为生产、备货等提供依据；打通企业内部采购业务流转体系；保障采购行为合规，对采购价格、订单进行灵活审批配置采购业务高效透明，实时数据监控跟踪；精简生产过程操作，保证生产快速高效根据产量、工时分析工人绩效，有效分析员工效率通过PDA结合标签管理，实现制造流程精益化管理；优化质量管理体系，逐步优化完整的质量问题和纠错机制质量溯源，出现异常线上一键源头追溯产品合格率工具解决方案

公司简介上海甄一科技有限公司（以下简称“甄一科技”）成立于2020年4月13日，孵化自国内先进的IT咨询公司“汉得信息”（股票代码：300170）。公司前身是上海汉得信息技术股份有限公司（以下简称“汉得信息”）的一步制造云事业部（以下简称“甄一团队”）。公司专注为制造企业提供一站式的数字化工厂和供应链深度协同服务。旗下产品“一步云”分为“SCM供应链深度协同”和“数字工厂”两大模块，分别面向大型制造业终端企业或品牌商以及成长型制造企业。“一步云”以“1+N”为中心思想，“1”，即大型制造业终端企业“N”即围绕终端制造企业的成长型企业。通过平台，共享生产计划、生产进度、质量情况、入库情况等。“1”实时掌握采购订单真实备货情况，获取订单等更多维度的准确信息，驱动整体协作效率的提升，深度管理供应链。在“N”的层面，更易于其向智能制造转型。该产品旨在打通工厂内部以及跨工厂供应链的业务节点，驱动整体协作效率的提升。2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化、供应链领域，经过十余年的沉淀与发展，甄一科技服务的客户群体已覆盖整车与汽配、家电及装配、电子配件、纺织服装等行业。